



Technische Charakteristik

Stück	Benennung	Type
2	Ventil NW 15	Abb. 5/401
2	Manometer	1/1BM20 150φ; 0-6 kg/cm ² M20x15, mit 2/z 134
1	Stockthermometer	Gr. 100; Anschl. R 3/8"
9	Quecksilber-Federthermometer	Abb. 27/F 491; 0-100°C, St 18φ L = 100 mm, 150φ mit 2/z 104

Lfd.Nr.	Bezeichnung	Hauptgetriebe		Hilfsgetriebe		Dimension			
		Dauerleistung	Stoßleistung	179	30		30		
1	Motorleistung		298			PS			
2	Antriebsdrehzahl	960		970		min ⁻¹			
3	Abtriebsdrehzahl	bei laufendem Hauptgetriebe		5		min ⁻¹			
		bei laufendem Hilfsgetriebe		0,35					
4	Verzahnung	Modul	Zähnezahl	Zahnbreite	Modul	Zähnezahl	Zahnbreite	mit Bandage	
		1. Stufe	6	33/234	2-90	3,5	34/123		110
		2. Stufe	12	25/161	2-24,5	5	32/126		206
		3. Stufe	20	24/101	2-370				
	Öfenritzel	50	25	730					
5	Übersetzungsverhältnis	192,2		14,3					
6	Ölfüllung			900				l	
7	Gewicht (gesamt)	einschließlich Kupplungen und Backenbremse ≈ 56800							kg

Materialspezifikation

Werkstoff	Hauptgetriebe einsch. Kupplungen u. Backenbremse	Hilfsgetriebe einsch. Magnetkuppl. u. Verkleidung	
Grauguß	24 679	705	
Stahlguß	12 354	262	
Schmiedestücke	legiert	8388	289
	unlegiert	5573	78,5
Walzmaterial	2280	156	
Punmetall	119	-	
Kleinteile	154	17	
Bestellteile	797	938	

Pumpen, Ölfilterkühler u. Armaturen

Stück	Benennung	Type
1	Zahnradpumpe	Bf 20/6 linksdrehend
1	Zahnradpumpe	B 5/10 rechtsdrehend
1	Ölfilterkühler	FK 135, Gr. 3, Ausfühg. 2
2	Rückschlagventil	Abb. 5/R 601 NW 32, für Öl 6 kcal/cm ²